



BTS Maintenance des Systèmes option A Systèmes de Production

CODE RNCP **FORMACODE**

36968 24431

TYPE D'ACTION

Alternance / apprentissage

DOMAINE D'ACTIVITÉ

Mécanique, électronique » Automatisme
informatique industrielle

DATES PRÉVISIONNELLES ET DÉLAIS D'ACCÈS

- 01/09/2026 au 30/06/2028

Dates d'inscription :

01/03/2026 au 31/08/2026

Lieu:

CFAPAG

LIEU(X)

LPO « Charles Coeffin », BAIE-MAHAULT
ce.9711032v@ac-guadeloupe.fr
05 90 38 94 00

DURÉE TOTALE DE LA FORMATION

Parcours en 1 ou 2 ans selon profil

Heures en centre

1 350 heures soit 675 heures par an

Heures en entreprise

35 heures par semaine

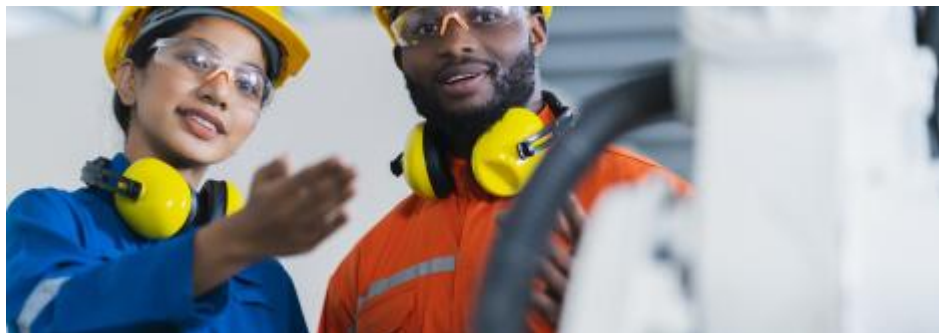
PUBLIC CIBLE

Jeune 16-29 ans

- Être âgé de 16 à 29 ans révolus (30 ans moins 1 jour)
- Publics spécifiques : [Contrat d'apprentissage \(travail-emploi.gouv.fr\)](https://emploi.gouv.fr)

MODALITÉS D'ACCÈS

- [Candidature sur ParcoursSup](https://cfapag.net)
- Dossier de candidature à déposer sur le site internet du CFAPAG : <https://cfapag.net>
- Etude personnalisée



Accès tout au long de l'année sous réserve de places vacantes

Répertoire national des certifications professionnelles

[BTS - Maintenance des systèmes option A : systèmes de production](#)

OBJECTIF(S)

Le BTS MS forme des spécialistes de la maintenance et apporte aux élèves des compétences technologiques, organisationnelles et relationnelles. Les enseignements pluri-technologiques (électrotechnique, mécanique, automatique, hydraulique) rendent l'élève capable de détecter une panne, de diagnostiquer les dysfonctionnements, d'établir le plan de réparation et d'assurer la remise en service de l'installation.

L'option systèmes de production permet de maîtriser le fonctionnement des systèmes de production pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et/ou les décideurs. Le technicien supérieur MS exerce dans les grandes entreprises de production industrielle ; les PME/PMI de production industrielle ; les entreprises spécialisées de maintenance du secteur industriel : sites de production aéronautique, automobile, navale ; sites de l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique, agroalimentaire, sites de production d'énergie électrique.

PRÉ-REQUIS

Niveau 4 - Equivalent BAC

- Avoir un projet confirmé dans le domaine des systèmes de production
- Être titulaire d'un Bac pro électrotechnique ou technologique STI2D

CONTENU DE LA FORMATION

- Culture générale et expression
- Langue vivante
- Mathématiques
- Organisation de la maintenance
- Physique et chimie
- Étude pluri technologiques des systèmes
- Techniques de maintenance, conduite, prévention
- Accompagnement personnalisé

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Atelier pratique

Formation collective

Formation individualisée

Formation présentielle

Mise en situation réelle de travail

Travail en autonomie

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 5 - Equivalent BAC + 2

CERTIFICATION VISÉE

Diplôme Education Nationale

Le diplôme visé est le Brevet Technicien Supérieur Maintenance des Systèmes option A Systèmes de Production

TARIF

Contrat pris en charge par l'OPCO selon la grille France Compétence

FINANCEMENT

Entreprise

OPCO

CONTACTS

M. BASTARAUD

Coordinateur pédagogique
coordo@cfapag.net

Mme BAMBE

Assistante de coordination
fbambe@cfapag.net

Mme KANCEL

Référente Handicap
mkancel@cfapag.net

Mme LUIT

Assistante administrative et pédagogique
sluit@cfapag.net
05 90 20 26 27
Du lundi au vendredi
De 8h à 16h

RESTAURATION

Salle de restauration interne disponible.
De nombreux restaurants à proximité

TRANSPORT

Zone desservie par transport collectif

ACCESSIBILITÉ

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

[Données nationales Inserjeunes](#)

DÉBOUCHÉS

- Technicien de maintenance industrielle,
- Technicien automatismes,
- Technicien pétrolier,
- Ascensoriste,
- Responsable de service après-vente

Poursuite d'études : licence professionnelle (du secteur de la maintenance, de la gestion industrielle, de la production industrielle ...), en licence LMD (mention sciences pour l'ingénieur par exemple) ou en écoles d'ingénieurs (éventuellement après une CPGE Classe préparatoire technologie industrielle post-bac+2 type ATS). [Lien vers la fiche ONISEP](#)

Insertion : [Données nationales Inserjeunes](#)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle en cours de formation

Dossier professionnel

Evaluation en cours de formation

Session d'examen

Blocs de compétences :

- RNCP36968BC01 - Maintenance corrective
- RNCP36968BC02 - Maintenance préventive
- RNCP36968BC03 - Maintenance améliorative
- RNCP36968BC04 - Intégration d'un bien
- RNCP36968BC05 - Organisation de la maintenance

En fonction des certifications déjà obtenues, des dispenses d'épreuves ou blocs de compétences peuvent être accordées à l'apprenant(e).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Pédagogie de l'alternance
- Articulation des activités en centre et en entreprise sur la base du livret de suivi de l'apprenti
- Entretiens périodiques et bilans d'étapes
- Mise en œuvre du soutien pédagogique en cas de besoin
- Mobilité interentreprises possible pour couvrir le référentiel de la formation si besoin (convention tripartite)

[Postuler sur Parcoursup](#)



Résultats 2025

Taux de réussite

60 %

Taux de satisfaction

88 %

Taux de rupture

0 %

Taux d'insertion

100 %